

۱- ملاجی، بکار چه بدنده شاما (دسته، سست، گردبکس، کامنگ و لوله ک

free (e.g.,  $\text{Na}^+$ ) ions, which are required for the initiation of the polymerization reaction.

## ۱- جداسازی تمسای سیال مور

## ۲- گیشیت پایدار در بازده بالا

مذکور است

- طولانی بودن دوره های تعمیرات
  - تعمیر و نگهداری آسان
  - عمر بالای قطعات
  - صرفه جویی و بهینه سازی مصرف انرژی

## خدمات قابل ارائه در یکی از های شرکت

خدمات استانداردی در پکیج ها	خدمات قابل درخواست در پکیج ها
امکان تغییر زوایای و تعداد بلندی های ای	۱- نصب فیلتر رونم دوتایی
دقت بالای فیلترها	۲- کابین استارت ولتاژ بالا
اینتگرالور، کولر، گلوبن، افکر کولر	۳- اندازه گیری و نمایش اختلاف
سیستم اندازه گیری و کنترل اینتعاشات	فشار فیلترها
نصب محرك را براندوم بالا	۴- کنترل مرکزي و کنترل از راه دور پکیج
سیستم آتموگاز تغذیه رطوبت	۵- کاوار خنکه کن صدا
PLC و مونیتور HMI	۶- نصب سنسور دبی سنج
سیستم رونم کاری	
inlet guide vane	
جهزه به blow off	
جهزه به سنسور های کنترل دما و فشار	
جهزه به سیستم بی ار کننده	

نگش، و فر هنگ شد کت تجیز د

ارزش های اصلی	مأموریت	چشم انداز
۱- دسترسی به پیشرفت سازنده	۱- بهبود مدارم ارزش گذاری به کارمندان	۱- تجارتی سازی پکیج کمپرسور در داخل کشور
۲- حفظ اعتماد مشتریان	۲- تامین نیازهای مشتریان	۲- ورود در بازارهای جهانی و خارج
۳- تداوم دادگیری و توانایی تولیدات	۳- ایجاد بستر و زیر ساخت مناسب برای پکیج سازی هر سه نوع کمپرسور	۳- تجارتی سازی پکیج کمپرسور و توربین بخار
۴- عدم مغایرت در مقایسه خواسته مشتریان و انتک	۴- تخصیص نمودن فعالیت های شرکت	۴- تجارتی سازی پکیج ASA Co بخار
۵- قدر شناس و محترم از نسبت به مشتریان		

شرکت دانش، بنیان تحریز دوار آسا (آراز صنعت آسا) در دک

در سال ۱۳۸۵ تأسیس و فعالیت خود را با هندسه عکوس کلیه قطعات تجهیزات دوا (تربین- کمپرسور- توربواکسیندرا) آغاز نموده و در سال ۱۳۹۵ به عنوان شرکت داشن بنیان در ساخت اقلام کمپرسورها- توربین های بخار- بلورهای منده شروع است.

شرکت تجهیز دوار آخما با داشتن داشت طراحی کل کمپرسورها طراحی و محاسبات ترمودینامیکی - سیالاتی و مکانیکی عواین از کشکهای صابونی را کم کرده است. ساخت پیچیدگی کامل کمپرسور کمپرسور - سیستم کنترل، برق و ابزار ایمنی سیستم خنک کاری - سیستم رونگذاری - لوله کشی - مخازن تحت فشار و رطوبت گیرها و دیگر متعلقات) من باشد و موثر در پویی اسایز هر سوئی کمپرسور برآورده است.

این شرکت فعالیت خود را در منعت نفت، گاز و پتروشیمی اغاز نموده و در حال حاضر با دیگر صنایع از جمله منعت قولاد، خودروسازی، نیروگاهها... و مجموعه های خصوصی همکاری دارد.

واحدهای تولیدی که برای تأمین این نیازها مسئول هستند، معمولاً با کمیت ایقایی تقدیر کرد و از سلاح استاندارد بالاتری صنایع نفت، گاز و بتروشیمی پرخوردار است.

نیروی انسانی به عنوان عامل اصلی در تولید داشت طراحی و ساخت پیکچگ کمپرسورهای بوده و خواهد بود.  
و احمد مهندسی شرکت به دلیل شناخت کامل دستورالعمل های استاندارد API مربوطه، شناخت کامل به اصول برداری و  
کشی پهنه های فلزات چیزیات دوار، تدوین (OPC operating process chart) ساخت و پایگانی مدارک فنی طبق اصول

شده به عنوان یکی از واحدهای مهم در رضایت مشتری و کسب اختلاف نقص دارد.  
واحد تولید شرکت با نظارت مستقیم واحد مهندسی، کنترل کیفی و مسئول پروژه فعالیت نموده و از سطح کیفی بسیار بالا

مدونه مصادری  
خدمات اطلاعاتی  
دانش طراحی، پیکنیک و ساخت (امکان طراحی، همچنان مساحت بر اساس در خواست به صورت راهنمایی) - پایگاهی منسوجات و سیستمی - آرائه دفترچه فنی و کلیدی گزارشات در  
به همراه مخصوص - کالیبریاسیون ابزار آلات - نصب و کنترل کپیک - کپیکت با یاری واحد کنترل کپیک و واحد هدینه - شناخت کامل اصول ناشیش کشی بر اساس  
نظارت سنتزهای واحد هدینه و کنترل کپیک بر پیمانکاران زیر مجموعه - رعایت کلیه حقوق مخو شرتو - کار امنی محصولات و به حدود ۱۸ ماده - خدمات پرس از  
۱-۴

**ASA CO .( ARAZ SANAT ASIA )**

## پکیج کمپرسورهای سانتریفیوژ



Compressor  
Turbine  
Pump

## Centrifugal Package Compressor



ASA COMPANY

TEL/FAX: 419-893-5594/2320/4559-10041

Email : info@asacomp.ir

## CENTRIGUGAL COMPRESSOR PACKAGE

## پکیج کمپرسورهای سانتریفیوژ:

توانمندی:

تجربه بالغ بر ۹ سال

تجاری بیش از ۳۰۰ موتور مرتبط در صنعت نفت، گاز و پتروشیمی، نیروگاه و صنایع دفاع

تزویین داشت ساخت دیگر برندهای خارجی

شیوه سازی و تحلیل استاتیکی و دینامیکی

تجهیز نقشه ساخت منطبق بر استانداردهای طراحی

تجهیز و آرane مدارک فنی طراحی، ساخت و تابیح کل است

عبد یابی، تعمیرات، تست، نصب و راه اندازی، ساخت و تامین قطعات بدکشی

امکان اجراء و خرید متعلقات جانبی (ابزار دقیق-تابلوی برق و کنترل-لوله کشی و ...) مطابق

سفارش

دانش طراحی و ساخت پکیج کامل کمپرسورهای سانتریفیوژ هوا (ابزار دقیق و هوای مرور نیاز نیست)

ماطیق استاندرد API 617, API 672, API 614



## Medium:

air, nitrogen, natural gas, carbon dioxide,  
low temperature nitrogen & natural gas,  
steam and other gases



**Compression stage :**  
Single stage and multistage (stage 1-6) gear driven .

## جدول اطلاعات فنی مدل‌های کمپرسور سانتریفیوژ آسا :

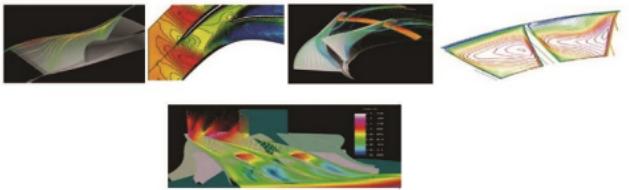
Model	Pressure	Flow range	Motor Power		Dimension			Weight
			kw	hp	L (mm)	W (mm)	H (mm)	
ASAC 50	0.6-9	50-70	300-450	400-600	3280	1850	2200	6300
ASAC 100	0.6-9	70-130	400-640	530-900	3800	2000	2250	8160
ASAC 150	0.6-12	120-160	630-800	840-1200	4200	2150	2350	11500
ASAC 200	0.6-16	160-230	1010-1750	4200	2150	2350	12000	
ASAC 300	0.6-16	230-330	980-1600	1320-2150	4600	2200	2500	17200
ASAC 400	0.6-9	330-440	1380-2250	1840-3000	5300	2300	2970	21500
ASAC 500	0.6-16	350-580	1800-2850	2400-3800	6000	4500	3500	40000
DHC700	0.6-25	530-900	2700-4500	3500-6000	8500	4200	4200	45000
ASAC 900	0.6-25	850-1500	4200-9000	5800-12000	12000	5000	5300	65000

## ۴ - طراحی آبرودینامیکی

از طریق محاسبات CFD و تجزیه تحلیل مدل پایه پارامترهای مدلسازی (شکل، زوایا و تعداد بلیدها و فضای

دیفسور و ایمپلر) بهینه سازی شده و طراحی آبرودینامیکی برای دستیابی به واندمان بالاتر و بازه کارکرد

گسترده تر پیمود می یابد .



۱ - آنالیز سرعت‌های بحرانی روتور به عنوان معیار ثمری سنجش کارکرد درست کمپرسور می باشد .

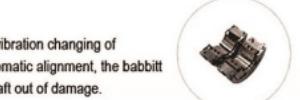


۲ - آنالیز مودهای مختلف ارتعاشی ایمپلر در شرایط چرخشی با سرعت بالا و مطابقت آن با پارامترهای

طراحی جهت جلوگیری از روزانه

آنالیز تنشی و کرنشی ایمپلر

استفاده نمودن از ابزارهای طراحی حرف ای جهت آنالیز مقاومت ایمپلر و انتخاب متربالهای مختلف با ضریب

**Bearing**

Tilting pad bearing can meet the vibration changing of compressor with the ability of automatic alignment, the babbitt on the tile surface protects the shaft out of damage.

**Inlet Guide Vane IGV**

Electrical / pneumatic actuator is applied on the inlet guide vane, turn down rang is 70%-100%. The pressure loss of IGV is much lower than other values.

**Air Seal**

Labyrinth type of gas seal and oil seal, which has no friction between the seal and the shaft, and can keep low leakage for a long time.

**Impeller**

Independently developed high-efficiency impeller, 17.4PH high strength stainless steel integral milling. Every impeller has passed the overspeed test of 115% according to the API standard.

**Gear Box**

The gearbox and cooler shell are integral castings, which are more silent and stronger than separated design.

**Gas Cooler**

Water in pipe, gas in shell, varies material of tube and fin fit all kinds of site condition. Guaranteed service life and easy maintenance.

